



Comune di
Campello sul Clitunno



Il Bilancio di Previsione per il Cittadino 2021

Sindaco
CALISTI MAURIZIO

PREMESSA

A fronte di una generalizzata carenza di risorse finanziarie da parte delle amministrazioni statali e locali i cittadini chiedono sempre più, a chi gestisce i beni pubblici, il migliore impiego dei fondi pubblici, a garanzia di servizi efficienti ed evitando inutili sprechi. Le amministrazioni, allo stesso tempo, consapevoli che saranno giudicate sulla base dei risultati conseguiti, avvertono l'esigenza di avere con essi una comunicazione chiara e diretta, volta a far conoscere le decisioni prese rispetto alle problematiche presenti.

Il Bilancio di previsione rappresenta lo strumento operativo nel quale sono riassunti e sintetizzati in termini finanziari gli obiettivi ed i programmi che la Giunta ed il Consiglio si propongono di porre in essere nell'esercizio di riferimento.

Il Rendiconto di gestione, invece, al termine dell'esercizio finanziario, provvede a consuntivare e dare dimostrazione ai cittadini dei programmi realizzati e degli obiettivi conseguiti, delle risorse utilizzate e le spese impegnate.

La lettura dei dati contabili però non risulta agevole per i cittadini ed i contribuenti.

Per tale ragione con questo opuscolo l'Amministrazione si propone di diffonderne i contenuti attraverso un modo semplice e comprensibile con lo scopo di mettere i cittadini nelle condizioni di acquisire tutti gli elementi di giudizio necessari per valutarne l'operato.

Pertanto esso è stato pensato non come una incomprensibile sintesi di dati finanziari ma come una breve pubblicazione che con grafici e tabelle sia in grado, in modo schematico e con un linguaggio facilmente accessibile a tutti, di fornire indicazioni sulle principali entrate dell'Ente, sulle spese necessarie per l'erogazione di servizi alla

PREMESSA

collettività e sulle opere pubbliche che si prevedono di realizzare.

Il presente opuscolo pertanto si propone di riassumere in modo semplice ed intuitivo l'attività dell'Ente negli anni 2020 e 2021, dalla programmazione alla certificazione e rendicontazione dei dati contabili. Anni 2020 e 2021 che verranno ricordati per il dramma della pandemia da Covid-19, i cui esiti negativi, sugli aspetti economici e sociali, sono stati attenuati anche grazie alla sensibilità ed al lavoro di questa amministrazione comunale.

I provvedimenti contabili di maggior rilievo approvati da questa Amministrazione comunale, i cui dati principali sono qui illustrati e riassunti, sono i seguenti:

- Bilancio di previsione 2021-2023, approvato con atto del Consiglio Comunale n. 17 nella seduta del 24.04.2021.

- Rendiconto dell'esercizio finanziario 2020, approvato con atto C.C. n. 20 del 24.06.2021, che ha fatto registrare un avanzo di amministrazione, al netto di tutti i fondi di accantonamento previsti dalla legge, pari a Euro 45.644,40.

Ci auguriamo che il lavoro, portato avanti di concerto con gli uffici finanziari dell'Ente, possa risultare di vostro gradimento e mettere in luce il rapporto di collaborazione che si intende avere con l'intera cittadinanza fornendo ad essa strumenti per renderla partecipe delle scelte pubbliche.

Dalla sede comunale.

Campello sul Clitunno, li 24 giugno 2021

LINEE GENERALI DI MANDATO

RAPPORTO COMUNE CITTADINI - COMUNE ALTRI ENTI PUBBLICI

1.01 TRASPARENZA - 1.02 COMITATI DI FRAZIONE - BILANCIO PARTECIPATIVO

1.03 PERSONALE - 1.04 SPORTELLO DEL CITTADINO

1.05 UFFICIO EUROPROGETTAZIONE

1.06 MERCATINO DELL' ANTIQUARIATO E DEL RIGATTIERE

1.07 UNIONE DEI COMUNI

AMBIENTE/RIFIUTI-ENERGIA-ACQUA

CERTIFICAZIONE AMBIENTALE EMAS - ECONOMIA CIRCOLARE

INFORMAZIONE E CONNETTIVITA'

PASSAGGIO AL DIGITALE UTILIZZO DELLE TECNOLOGIE

ECONOMIA E LAVORO

ECONOMIA MADE IN CAMPELLO

POLITICHE SOCIALI SALUTE E SICUREZZA

ATTIVITA' SOCIALE RICREATIVA E ATTENZIONE AI GIOVANI

ISTRUZIONE

ATTIVITA' EDUCATIVA E SCOLASTICA

TURISMO, SPORT, CULTURA E MANIFESTAZIONI EVENTI

TURISMO VALORIZZAZIONE DEL TERRITORIO E DELLA CULTURA LOCALE

INFRASTRUTTURE

LAVORI PUBBLICI TERRITORIO SUOLO VIABILITA'

GLI ORGANI DELL'ENTE

IL SINDACO

CALISTI MAURIZIO

0743271935

sindaco@comune.campello.pg.it

LA GIUNTA COMUNALE

GUERRINI SERGIO

Vice Sindaco, Lavori Pubblici, Edilizia e Urbanistica, Commercio, Manutenzioni e Infrastrutture, Mercato dell'Antiquariato .

sergio.guerrini@comune.campello.pg.it

GRULLINI FABIANA

Servizi Sociali, Politiche Giovanili, Sv. Economico, Cultura, Turismo, Rapporti con Associazioni

fabiana.grullini@comune.campello.pg.it

GLI ORGANI DELL'ENTE

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

Sindaco MAURIZIO CALISTI

. - .

COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO

PALLOTTA ANTONELLO

. - *AMIAMO CAMPELLO*

GUERRINI SERGIO

. - *AMIAMO CAMPELLO*

GRULLINI FABIANA

. - *AMIAMO CAMPELLO*

CRUCIANI CAMILLA

. - *AMIAMO CAMPELLO*

MARCUCCI GIACOMO

. - *AMIAMO CAMPELLO*

BENEDETTI ALESSANDRO

. - *AMIAMO CAMPELLO*

DIMARCANTONIO PAOLO

. - *AMIAMO CAMPELLO*

NATALI DOMIZIO

. - *SOLIDARIETA' E PROGRESSO*

CAPOCCI BENEDETTA

. - *SOLIDARIETA' E PROGRESSO*

CIANCA STEFANO

. - *CAMPELLO SUL CLITUNNO RINASCE*

IL TERRITORIO E LE STRUTTURE

DATI TERRITORIALI		
Superficie complessiva	kmq	48,00
Strade comunali	km	63,00
Rete fognaria bianca	km	0,00
Rete fognaria nera	km	138,18
Rete fognaria mista	km	32,30
Rete acquedotto	km	71,97
Rete gas	km	20,83

STRUTTURE	
Asili nido	0
Scuole materne	1
Scuole elementari	2
Scuole medie	1
Residenze per anziani	0

LA POPOLAZIONE

Popolazione al 31.12.2020	2.388
Nuclei familiari	1.073
Dipendenti comunali	18
Alunni scuole materne	71
Alunni scuole elementari	156
Alunni scuole medie	109

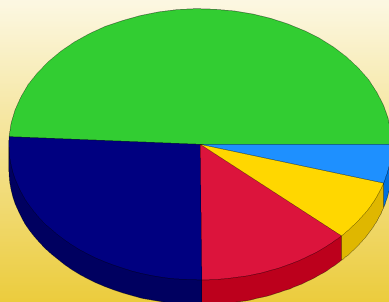
LA POPOLAZIONE

ANDAMENTO DEMOGRAFICO DELLA POPOLAZIONE

Nati nell'anno	17
Deceduti nell'anno	29
Saldo naturale nell'anno	-12
Immigrati nell'anno	78
Emigrati nell'anno	70
Saldo migratorio nell'anno	8
Tasso natalità nell'anno	0,01 %
Tasso mortalità nell'anno	0,01 %

COMPOSIZIONE DELLA POPOLAZIONE PER ETÀ

Età prescolare 0-6 anni	110
Età scolare 7-14 anni	171
Età d'occupazione 15-29 anni	313
Età adulta 30-65 anni	1.172
Età senile >65 anni	622



Età adulta (30-65 anni) 49,08 %
Età senile (>65 anni) 26,05 %
Età d'occupazione (15-29 anni) 13,11 %
Età scolare (7-14 anni) 7,16 %
Età pre-scolare (0-6 anni) 4,61 %

GLI UFFICI DELL'ENTE

COME SONO ORGANIZZATI GLI UFFICI DEL COMUNE

Numero dipendenti in servizio 18

SERVIZIO AMMINISTRATIVO - CONTABILE

Responsabile: DOTT. LUCA TOCCHIO

Dipendenti: 9

0743271926

area.finanziaria@comune.campello.pg.it

SERVIZIO TECNICO COMUNALE

Responsabile: ING. SILVIA FALCONI

Dipendenti: 7

0743271940

lavori.pubblici@comune.campello.pg.it

SERVIZIO DI POLIZIA LOCALE

Responsabile: DOTT. FABIO RAPASTELLA

Dipendenti: 2

0743271929

area.vigilanza@comune.campello.pg.it

ALIQUOTE E TARIFFE

Applicate nell'anno 2021

IMU

Atto C.C. n.12/21 abit princ A1-A8-A9	5,50 ‰
Atto C.C. n.12/21 fabbricati rurali uso strumentale	1,00 ‰
Atto C.C. n.12/21 Immobili merce	1,00 ‰
Atto C.C. n.12/21 fabbricati gruppo catast. D	10,60 ‰
Atto C.C. n.12/21 fabbricati diversi da precedenti	10,60 ‰
Atto C.C. n.12/21 terreni agricoli (Esenti)	0,00 ‰
Atto C.C. n.12/21 aree fabbricabili	10,60 ‰

ADDIZIONALE IRPEF

Atto c.c. n. 10 del 24.04.2021	Aliquota:	0,70 ‰
esenzione fino a € 8.000		0,00 ‰

TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

Atto C.C. n. 13/2021: Tariffe per categoria X mq. 100	€	0,00
Domestica 1 occupante	€	100,69
Domestica 2 occupanti	€	154,28
Domestica 3 occupanti	€	181,68
Domestica 4 occupanti	€	215,69
Domestica 5 occupanti	€	266,05
Domestica 6 occupanti o più	€	302,07
Non Domestica Musei scuole associazioni	€	128,56
Non Domestica Esposizioni autosaloni	€	95,30
Non Domestica Alberghi con ristorazione	€	271,91
Non Domestica Alberghi senza ristorante	€	153,81
Non Domestica Uffici Agenzie	€	211,97
Non Domestica Banche istituto	€	103,31
Non Domestica Negozi abbig. calzature cartoleria	€	210,08
Non Domestica Edicola farmacia tabaccaio	€	233,43

ALIQUOTE E TARIFFE

Applicate nell'anno 2021

Non Domestica Attività artigianali botteghe	€	189,06
Non Domestica Carrozzeria autofficina elettrauto	€	225,99
Non Domestica Attività industriali con capannone	€	171,50
Non Domestica Attività artigianali di produzione beni	€	176,82
Non Domestica Ristoranti trattorie osterie pizzerie	€	974,80
Non Domestica Bar caffè pasticceria	€	745,02
Non Domestica Supermercato pane pasta aliment	€	488,11
Non Domestica Plurilicenza alimentari e/miste	€	465,55
Non Domestica Ortofrutta pescherie fiori piante	€	1.700,59
Non Domestica Discoteche Night club	€	295,94

SERVIZIO ACQUEDOTTO

Gestione in concessione VUS SPA	€	0,00
--	---	------

SERVIZIO TRASPORTO SCOLASTICO

Gestione in concessione TPL Mobilità	€	0,00
---	---	------

MENSA SCUOLA MATERNA

Atto C.C. n. 14 del 24.04.2021	€	0,00
F.Isee 1 da 0 a 1000,00: €/ pasto 0 ,00	€	0,00
F.Isee 2 da 1000,01 a 3000,00: €/pasto 1,60	€	1,60
F.Isee 3 da 3.000,01 a 8.000,00: €/pasto 2,30	€	2,30
F.Isee 4 da 8.000,01 a 16.000,00: €/pasto 3,50	€	3,50
F.Isee 5 da 16.000,01 a 25.000,00: €/pasto 4,00	€	4,00
F.Isee 6 da 25.000,01 e oltre: €/pasto 4,50	€	4,50
per il secondo e terzo figlio si prevede una riduzione	€	0,00
rispettivamente del 30% e del 40%	€	0,00

ASILI NIDO

Gestione non Comunale	€	0,00
------------------------------	---	------

IL BILANCIO 2021

Gli equilibri finanziari

Il bilancio di previsione del Comune risulta in pareggio: il volume delle previsioni di entrata è uguale, infatti, alle corrispondenti previsioni di spesa. In particolare la manovra complessiva di bilancio per l'anno 2021 è pari a euro 9.355.900,00.

Questo valore complessivo fornisce solo un'informazione sintetica sull'attività che il comune intende sviluppare nell'esercizio, senza indicare quale sia la destinazione finale delle risorse disponibili. Impiegare mezzi finanziari nell'acquisto di beni di consumo è infatti cosa ben diversa dall'utilizzarli per acquisire beni di uso durevole (beni strumentali) o finanziare la costruzione di opere pubbliche.

La suddivisione del bilancio di competenza nelle quattro componenti permette invece di distinguere quante e quali risorse siano destinate rispettivamente:

- al funzionamento dell'ente (bilancio di parte corrente);
- all'attivazione di interventi in c/capitale (bilancio investimenti);
- ad operazioni prive di contenuto economico (partite finanziarie);
- ad operazioni da cui derivano situazioni di debito/credito estranee alla gestione dell'Ente (servizi per conto terzi).

BILANCIO	ENTRATE	SPESE
CORRENTE	€ 2.797.139,02	€ 2.791.859,65
di cui FPV per spese correnti	€ 0,00	€ 0,00
INVESTIMENTI	€ 2.909.678,00	€ 2.914.957,37
di cui FPV per spese in conto capitale	€ 0,00	€ 0,00
PARTITE FINANZIARIE	€ 2.041.982,98	€ 2.000.000,00
SERVIZI C/TERZI	€ 1.607.100,00	€ 1.607.100,00

NEL PRESENTE OPUSCOLO ANALizzeremo

BILANCIO CORRENTE

È predisposto con riferimento alle entrate tributarie, ai trasferimenti da altre amministrazioni e alle entrate da proventi del patrimonio e servizi pubblici che finanziano le spese necessarie a garantire i servizi pubblici e il funzionamento dell'Ente. In particolare riguardano:

- Personale e acquisto beni;
- Prestazioni di servizi (trasporto pubblico gestione rifiuti, manutenzione verde e strade, assistenza scolastica, ...)
- Trasferimenti (in attuazione di politiche sociali verso minori, famiglie, anziani, ...)
- Quota capitale ed interessi di mutui in ammortamento.

BILANCIO INVESTIMENTI

In tale parte sono riportate le spese che l'Ente sostiene per la realizzazione di opere pubbliche.

In particolare riguardano:

- Opere di viabilità;
- Realizzazione e manutenzione immobili, strutture sportive e sociali;
- Opere di ampliamento e sistemazione rete idrica e fognante;
- Acquisto automezzi di servizio;
- Acquisto beni durevoli per uffici e scuole.

IL BILANCIO CORRENTE 2021

Le entrate

PER POTER FORNIRE SERVIZI ALLA COLLETTIVITÀ
IL COMUNE PREVEDE DI ACQUISIRE RISORSE DA:

CITTADINI



STATO



REGIONE



PROVINCIA
ED ALTRI



€ 2.233.986,49

€ 44.101,92

€ 53.373,00

€ 443.677,61



**SERVIZI
COMUNALI**

In particolare l'importo di Euro 2.233.986,49 deriva da:

ENTRATE TRIBUTARIE	€ 1.759.087,49
ENTRATE EXTRATRIBUTARIE	€ 474.899,00
Contributo pro capite cittadino	€ 935,51
Contributo pro capite Stato ed altri	€ 226,61

IL BILANCIO CORRENTE 2021

Le entrate

LE PRINCIPALI ENTRATE PROPRIE PREVISTE SONO:

ENTRATE TRIBUTARIE

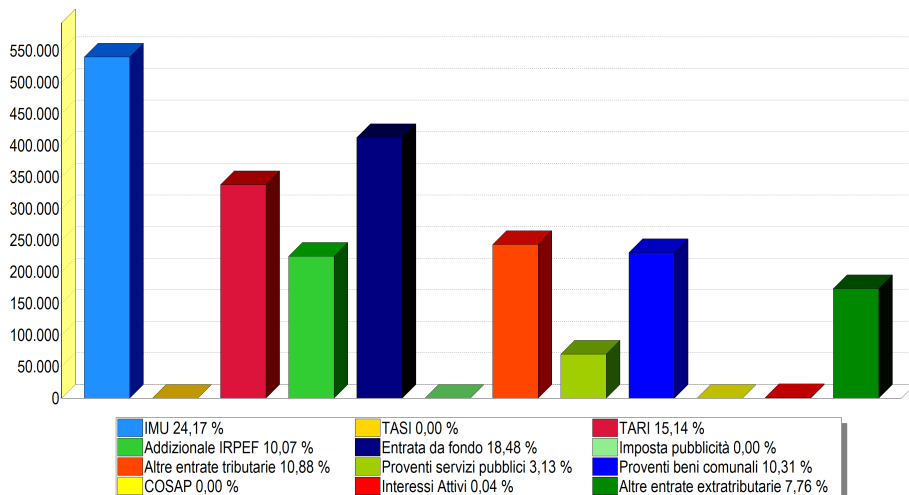
IMPOSTA	IMPORTO
IMU	€ 540.000,00
TASI	€ 0,00
Tassa sui rifiuti (TARI)	€ 338.205,00
Addizionale IRPEF	€ 225.000,00
Entrata da Fondo di solidarietà comunale	€ 412.780,45
Imposta pubblicità	€ 0,00
Altre	€ 243.102,04

ENTRATE EXTRATRIBUTARIE

ENTRATA	IMPORTO
Proventi servizi pubblici	€ 70.000,00
Proventi beni comunali	€ 230.435,00
Cosap	€ 0,00
Interessi attivi	€ 1.000,00
Altre	€ 173.464,00

PRESSIONE TRIBUTARIA PRO CAPITE

€ 736,64

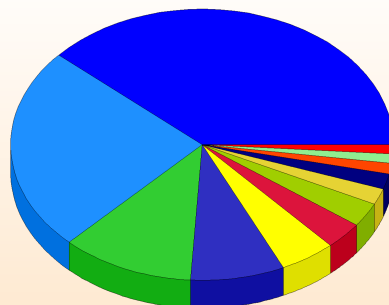


IL BILANCIO CORRENTE 2021

Le spese

COME SARANNO SPESE LE ENTRATE CORRENTI RACCOLTE?

AMMINISTRAZIONE GENERALE - Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio Anagrafe e Stato civile.	€	678.560,55
GIUSTIZIA - Uffici giudiziari.	€	0,00
ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA - Polizia Locale ed Amministrativa.	€	90.200,00
ISTRUZIONE - Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica.	€	313.535,00
CULTURA - Biblioteche, Teatri ed Attività culturali.	€	51.200,00
SPORT E TEMPO LIBERO - Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative.	€	30.857,00
TURISMO - Servizi turistici, Manifestazioni turistiche.	€	35.300,00
VIABILITÀ E TRASPORTI	€	80.000,00
AMBIENTE E TERRITORIO - Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini.	€	1.074.296,00
SETTORE SOCIALE - Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza.	€	132.250,00
SVILUPPO ECONOMICO - Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio.	€	30.471,00
SERVIZI PRODUTTIVI - Distribuzione gas ed altri.	€	0,00
ACCANTONAMENTI PRUDENZIALI	€	221.690,10
QUOTE CAPITALE AMMORTAMENTO MUTUI E PRESTITI	€	53.500,00
TOTALE	€	2.791.859,65



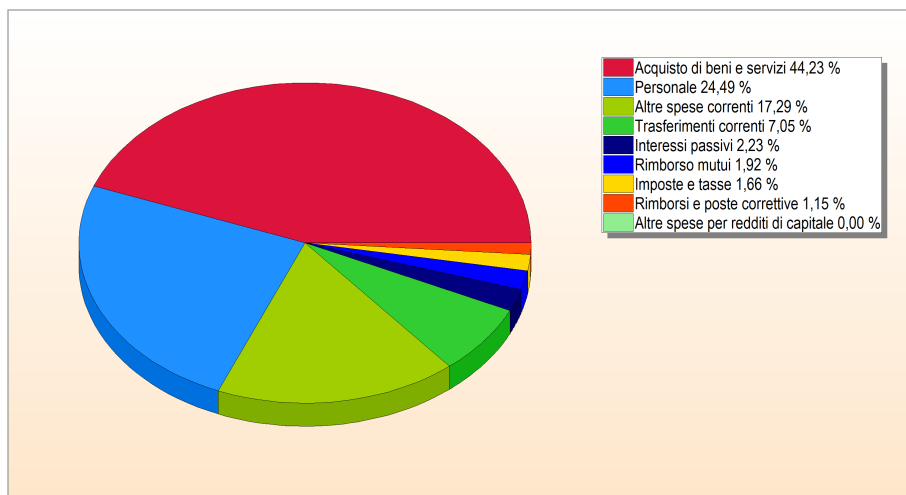
Ambiente	38,48 %
Amministrazione	24,30 %
Istruzione	11,23 %
Accantonamenti	7,94 %
Sociale	4,74 %
Sicurezza	3,23 %
Viabilità	2,87 %
Quote mutui	1,92 %
Cultura	1,83 %
Turismo	1,26 %
Sport	1,11 %
Sviluppo	1,09 %
Servizi	0,00 %
Giustizia	0,00 %

IL BILANCIO CORRENTE 2021

Le spese

PER PAGARE COSA?

PERSONALE	€	683.700,00
IMPOSTE E TASSE A CARICO DELL'ENTE	€	46.252,00
ACQUISTO DI BENI E SERVIZI	€	1.234.795,55
TRASFERIMENTI CORRENTI	€	196.700,00
INTERESSI PASSIVI	€	62.222,00
ALTRE SPESE PER REDDITI DI CAPITALE	€	0,00
RIMBORSI E POSTE CORRETTIVE DELLE ENTRATE	€	32.000,00
ALTRE SPESE CORRENTI	€	482.690,10
RIMBORSO QUOTA CAPITALE MUTUI	€	53.500,00
TOTALE	€	2.791.859,65



SPESA CORRENTE PREVISTA PRO CAPITE ANNO 2021	€	1.146,72
SPESA CORRENTE PRO CAPITE ANNO 2020	€	950,60
SPESA CORRENTE PRO CAPITE ANNO 2019	€	1.002,30

IL BILANCIO INVESTIMENTI 2021

Le entrate

PER POTER REALIZZARE OPERE PUBBLICHE IL COMUNE UTILizzerà:

ALIENAZIONI
DI BENI



€ 0,00

CONTRIBUTI
DELLO STATO



€ 0,00

CONTRIBUTI
DELLA REGIONE



€ 0,00

MUTUI
E PRESTITI



€ 271.987,60

ALTRE
ENTRATE



€ 2.659.690,40



INVESTIMENTI

OPERE
PUBBLICHE



€ 2.854.478,00

BENI
MOBILI



€ 0,00

ALTRI
INVESTIMENTI



€ 60.479,37

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI ANNO 2021

€ 1.220,67

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI ANNO 2020

€ 180,37

SPESA PRO CAPITE INVESTIMENTI ANNO 2019

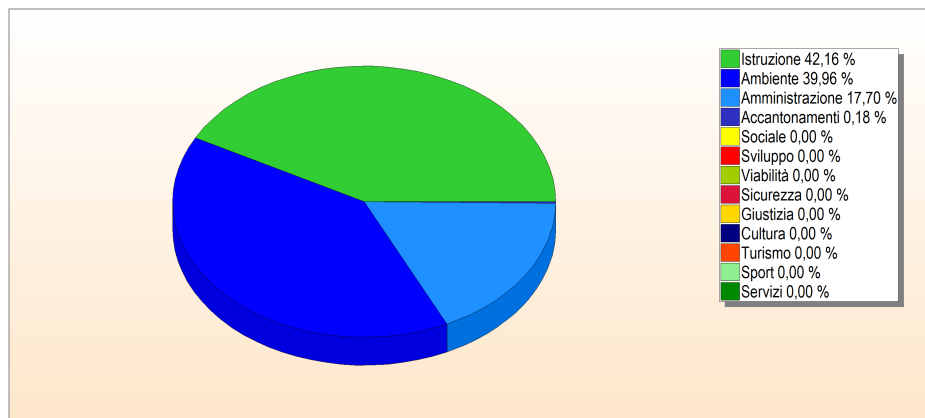
€ 327,89

IL BILANCIO INVESTIMENTI 2021

Le spese

IN QUALI SETTORI SARANNO REALIZZATI GLI INVESTIMENTI?

AMMINISTRAZIONE GENERALE - Organi istituzionali, Ufficio tecnico, Servizio anagrafe e Stato civile.	€	516.000,00
GIUSTIZIA - Uffici giudiziari.	€	0,00
ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA - Polizia Locale ed Amministrativa.	€	0,00
ISTRUZIONE - Scuola materna, Scuola elementare, Istruzione secondaria ed Assistenza scolastica.	€	1.229.000,00
CULTURA - Biblioteche, Teatri ed Attività culturali.	€	0,00
SPORT E TEMPO LIBERO - Stadio comunale e Manifestazioni sportive e ricreative.	€	0,00
TURISMO - Servizi turistici e Manifestazioni turistiche.	€	0,00
VIABILITÀ E TRASPORTI	€	0,00
AMBIENTE E TERRITORIO - Urbanistica, E.R.P., Protezione civile, Acquedotto, Fognature e depurazione, Parchi e giardini.	€	1.164.678,00
SETTORE SOCIALE - Asili nido, Strutture residenziali per anziani, Assistenza e beneficenza.	€	0,00
SVILUPPO ECONOMICO - Mercati, Mattatoio e Servizi relativi al commercio.	€	0,00
SERVIZI PRODUTTIVI - Distribuzione gas ed Altri.	€	0,00
ACCANTONAMENTI PRUDENZIALI	€	5.279,37
TOTALE	€	2.914.957,37



IL BILANCIO INVESTIMENTI 2021

Le spese

PRINCIPALI OPERE PUBBLICHE DA AVVIARE NELL'ANNO

1. ADEGUAMENTO SISMICO SCUOLA MATERNA P. CAMPELLO 2^ STRALC...	€	584.000,00
PSR 7.4.1. COMPLETAMENTO EX SCUOLA R. CAMPELLO E SIST. EST. - AN...	€	250.000,00
INTERVENTO ADEGUAMENTO SISMICO SCUOLA ELEMENTARE PISSIGN...	€	545.000,00
PSR 7.5.2. OPERE RIQUAL. PAESAGGIO FASCIA OLIVATA FIUME CLITUNN...	€	558.938,00
INTERVENTO EFFICIENTAMENTO ENERGETICO PALAZZO COMUNALE - A...	€	150.000,00
PROGETTO RIQUALIFICAZIONE URBANA PARCO COMUNALE E PIAZZA R...	€	181.000,00
INTERVENTO ADEGUAMENTO SISMICO PALESTRA SCUOLA MEDIA FRAN...	€	350.000,00
INTERVENTO MANUTENZIONE STRAORDINARIA STRADE COMUNALI - AN...	€	100.000,00
P.S.R. 7.2.1.INTERVENTO RIQUALIFICAZIONE STRADA COM. SPINA VECC...	€	233.982,00
BANDO SPORT E PERIFERIE 2020 RIQUALIFICAZIONE IMPIANTI SPORTIVI ...	€	880.000,00
REALIZZAZIONE ROTATORIA INCROCIO VIA CARDUCCI VIA PASCOLI - AN...	€	300.000,00
INTERVENTO MESSA IN SICUREZZA STRADA COMUNALE DI AGLIANO - A...	€	350.000,00
INTERVENTO MESSA IN SICUREZZA STRADA PETTINO DA SETTECAMINI ...	€	350.000,00
INTERVENTO REALIZZAZIONE NUOVI LOCULI CIMITERIALI - ANNO 2023	€	100.000,00
INTERVENTO DI RISTRUTTURAZIONE PALAZZO CASAGRANDE - ANNO 2023	€	300.000,00
INTERVENTO RIQUALIFICAZIONE ADEGUAMENTO SISMICO SCUOLA EX I...	€	350.000,00
INTERVENTO DI MESSA IN SICUREZZA STRADE COMUNALI - ANNO 2023	€	180.000,00

Personale e organizzazione

- *Organizzazione*
- *Consulenti e collaboratori*
- *Personale*
- *Bandi di concorso*
- *Performance*
- *Attività e procedimenti*
- *Provvedimenti*

Società ed enti controllati

- *Enti controllati*

Bilanci e patrimonio

- *Bilanci*
- *Beni immobili e gestione del patrimonio*
- *Controlli e rilievi sull'amministrazione*
- *Sovvenzioni, contribuzioni, sussidi e vantaggi economici*
- *Pagamenti dell'amministrazione*

Opere pubbliche e pianificazione del territorio

- *Opere pubbliche*
- *Pianificazione e governo del territorio*
- *Informazioni ambientali*

Servizi alle imprese

- *Controlli sulle imprese*
- *Bandi di gara e contratti*
- *Servizi erogati*

Albo pretorio

- *Pubblicazioni albo pretorio*



Comune di
Campello sul Clitunno