

COMUNE DI CAMPELLO SUL CLITUNNO

(Provincia di Perugia)

SETTORE CONTABILITA' E TRIBUTI

e-mail: area.finanziaria@comune.campello.pg.it - Tel. 0743 271927 - 271926**DOMANDA DI PARTECIPAZIONE ALLA GARA PER IL SUPPORTO AMMINISTRATIVO ALL'ATTIVITA' DI ACCERTAMENTO IMU E TASI TARI ANNO 2014-2015-2016**

COMUNE DI CAMPELLO SUL CLITUNNO - P.zza R.Campello 4, - 06042 Campello sul Clitunno (PG)	
PEC	comune.campellosulclitunno@postacert.umbria.it
Tel. Responsabile del procedimento	0743 271926
Atto Amministrativo:	Det. del Servizio Amministrativo-Contabile n. 40 del 20.02.2019
RUP	Dott.Luca Tocchio
TERMINE DI PRESENTAZIONE	12 APRILE 2019

1) Il/La sottoscritt _____ nat_a _____
 (Prov. _____), il _____ residente in _____ (Prov. _____), Via _____ n. _____
 CF _____
 PEC _____

2) Il/La sottoscritt _____ nat_a _____
 (Prov. _____), il _____ residente in _____ (Prov. _____), Via _____ n. _____
 CF _____ (il secondo nominativo deve essere indicato solo in caso di RTI in fase di costituzione)

come imprenditore individuale. P.I. _____;

come legale rappresentante della Società
 denominata _____
 con sede legale in _____, Via _____ (Prov. ____), P.I. _____

come legale rappresentante di società RTI costituita con atto _____
 con sede legale in _____, Via _____ (Prov. ____);

come _____ rappresentanti del costituendo RTI composto da:

CHIEDE/CHIEDONO DI PARTECIPARE ALLA PROCEDURA IN OGGETTO

3. che nei confronti dei soggetti sopra indicati non sussiste alcuna causa di esclusione di cui all'art. 80, D. Lgs. 18 Aprile 2016, n. 50;

4. che l'impresa di cui è titolare o legale rappresentante:

- è iscritta al Registro delle Imprese presso la competente Camera di Commercio Industria Agricoltura e Artigianato per attività analoghe a quelle oggetto della gara, se impresa italiana o straniera avente sede operativa e/o legale in Italia;

oppure

- è in possesso di equivalente dichiarazione di iscrizione al registro professionale dello Stato di appartenenza, se impresa straniera;

oppure

- se Cooperativa o Consorzio di cui all'art. 45, comma 2, lett. b) del D.Lgs. 50/2016: è iscritta all'albo delle Società Cooperative istituito con D.M. (Ministero delle Attività Produttive) del 23/06/04 e ss.mm.ii.

- che l'iscrizione di cui sopra ha i seguenti estremi:

.....
.....
.....
.....

5. che in caso di aggiudicazione, il fornitore dichiara di assumere tutti gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui alla legge in materia e che il conto dedicato è:

6. che l'impresa di cui è titolare o legale rappresentante ha eseguito o ha in corso negli ultimi due anni con Comuni con popolazione superiore ai cinquemila abitanti servizi di supporto amministrativo all'attività di evasione ed elusione di tributi, senza essere incorsi in contestazioni per gravi inadempienze nell'espletamento del servizio, come di seguito specificato:

.....
.....
.....
.....

7. che nell'erogazione del servizio l'impresa di cui è titolare o legale rappresentante sarà in grado di utilizzare la banca dati IMU TASI TARI in uso presso il Comune di Campello sul Clitunno.

IL/I DICHIARANTE/I